



IBIX[®]
INDUSTRIAL

RIVESTIMENTO TERMOPLASTICO DI SUBSTRATI METALLICI MEDIANTE SPRUZZATURA A FIAMMA

LA TECNOLOGIA DELLA SPRUZZATURA A FIAMMA È L'UNICO SISTEMA
IN GRADO DI APPLICARE POLVERI DIRETTAMENTE SUL CAMPO
E SENZA LA NECESSITÀ DI UNA LINEA DI RIVESTIMENTO

RIVESTIMENTO A FIAMMA DI SUBSTRATI METALLICI - BENEFICI:

Grazie alle sue proprietà, che lo rendono particolarmente indicato per il rivestimento di substrati metallici, il Sistema Flame Spray apporta i seguenti benefici:

- **Non necessita di primer:**

- Le polveri **PolyHotCote** aderiscono direttamente al substrato preparato.
Si prega di fare riferimento alla Procedura di Applicazione descritta di seguito

- **Barriera Anti-osmotica:**

- Per strutture all'aperto come edifici / costruzioni, ponti, settore offshore, applicazioni in ambienti marini.

- **Isolamento dielettrico continuo:**

- Rivestimento protettivo contro correnti vaganti per articoli che devono essere interrati;
- Protezione dalla corrosione elettrochimica e marina.

- **Resistenza all'abrasione:**

- Rivestimenti resistenti all'abrasione, elevata forza meccanica;
- Rivestimenti per condotti di scarico di acque reflue e di lavorazione.

- **Resistenza chimica:**

- Rivestimenti antiacidi per vasche, recipienti, raccordi e impianti industriali.



PROCEDURA DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie: Il substrato deve essere pulito accuratamente. La sabbatura è il metodo di pretrattamento maggiormente consigliato in questo caso, utilizzando una graniglia a SA 2,5 (Standard Svedese) e con profilo di 40-50 μ .

Preriscaldamento: Il substrato viene preriscaldato alla temperatura di 100°C - 150°C circa (che solitamente corrisponde al punto di fusione della polvere termoplastica di rivestimento da applicare) utilizzando la pistola a fiamma del proprio sistema di rivestimento (solo la fiamma, senza applicare la polvere).

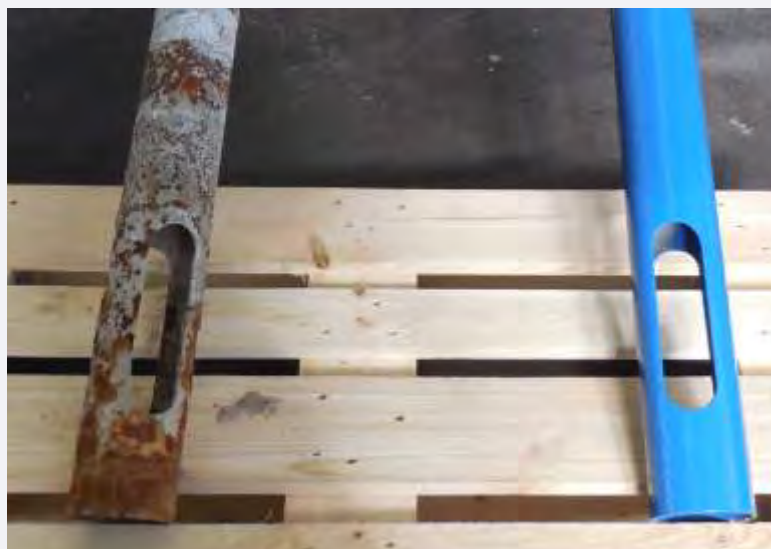
Applicazione della polvere: Il flusso di polvere viene attivato tramite un comando posizionato sulla stessa pistola a fiamma o semplicemente premendo sul grilletto della pistola. Da questo momento, la polvere viene spinta attraverso la pistola da aria compressa secca e, colpendo la superficie precedentemente riscaldata, fonde immediatamente aderendo al substrato.

Il ciclo di rivestimento tramite spruzzatura a fiamma è ora completato.

Normalmente, il substrato viene raffreddato ad aria. Se necessario, è possibile applicare un getto ad acqua (water quench) sulla superficie rivestita.

NOTA 1: Lo spessore del rivestimento dipende dal numero di passaggi applicati. Lo spessore minimo consigliato è di 300 μ .

NOTA 2: Sarà sempre possibile effettuare rivestimenti aggiuntivi o riparazioni in tempo: durante il rivestimento, dopo che il rivestimento è stato completato, dopo un po' di tempo.



ATTREZZATURA DI APPLICAZIONE

Gladiator Omnicoater e **Hercules** sono i Sistemi Portatili per il Rivestimento tramite Spruzzatura a Fiamma ideali per applicazioni su substrati metallici, vasche, recipienti, strutture in acciaio, pavimentazioni in cemento e altre superfici.

La tecnologia più efficace nella prevenzione anti-corrosiva mediante applicazione di un rivestimento termoplastico ecologico direttamente sul campo.

CARATTERISTICHE GENERALI DELL'APPARECCHIATURA

- Compatta;
- Portatile, semplice da trasportare;
- Facile da utilizzare;
- Versatile, grazie alle pistole applicative di tre dimensioni con portate diverse e disponibili in versioni differenti (con flusso dritto o ampio getto di spruzzatura a ventaglio), completamente intercambiabili;
- L'intero processo di applicazione può essere facilmente controllato mediante impostazioni rapide.

DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIATURA

- Unità mobile con ruote grandi per facilitare il trasporto su terreni accidentati;
- Connessioni tramite raccordi rapidi con tubi identificabili in base al colore collegati alla macchina (9 m di lunghezza con una possibile estensione di 6 m);
- Richiede solo GPL (contenuto di propano: 50-60% minimo; pressione 3 bar) ed aria compressa essiccata – 700 l/min o più con il Sistema Gladiator Omnicoater e 1100 l/min (40 cfm) o più con Hercules.

NUOVA PISTOLA "CENTURION"

LA PISTOLA PIÙ EFFICACE DEL SUO TEMPO CON TECNOLOGIA IBIX®.

ECCEZIONALE SPRUZZATURA A VENTAGLIO DISPONIBILE CON LE PISTOLE DI MEDIE E GRANDI DIMENSIONI.

PATENTED



IBIX
INDUSTRIAL

IBIX Srl
Via DELL'INDUSTRIA, 43
43022 Lugo (RAVENNA) - ITALY
TEL. +39 0545 994589 - FAX +39 0545 994567
INFO@IBIXINDUSTRIAL.COM - WWW.IBIXINDUSTRIAL.COM

